**CZĘŚĆ 2 ZAMÓWIENIA**

Dostawa kontenerów rolkowych:

a**) KP9** otwarty o pojemności 9÷9,9 m3 do transportu odpadów stałych- ilość **1 sztuka,**

b) **KP15** otwarty o pojemności 15÷16,5 m3  do transportu odpadów stałych- ilość **9 sztuk,**

c) **KP30** kryty o pojemności 30÷33 m3  do transportu odpadów stałych- ilość **3 sztuki.**

**Charakterystyka techniczna kontenerów KP9, KP15 i KP30:**

Fabrycznie nowy kontener rolkowy otwarty (KP 9 i KP 15) oraz kryty (KP 30) na odpady stałe (w tym gruz i materiały sypkie), dostosowany do transportu w systemie hakowym zgodnym z DIN 30722 (z wysokością zaczepu 1570 mm) samochodami:

- Renault Kerax 370.26 6x4 z zabudową typu DH20-6200 z zabezpieczeniem hydraulicznym zewnętrznym oraz

- MAN TGM 18.290 z zabudową typu HEWEA DH10-40 z zabezpieczeniem hydraulicznym wewnętrznym,

i spełniający wszystkie niżej wymienione warunki:

1. wymiary wewnętrzne:

1.1 długość kontenera KP9: 6500 mm (±100 mm),

1.2 długość kontenera KP15: 5100 mm (±100 mm),

1.3 długość kontenera KP30: 6500 mm (±100 mm),

1.4 szerokość: 2400 mm (±100 mm),

1.5 wysokość wynikająca z pojemności kontenera;

2. pojemnik kontenera wykonany z blachy stalowej:

2.1 ściany z blachy o grubości co najmniej 3,0 mm,

2.2 dno kontenerów KP9 i KP15z blachy o grubości co najmniej 4,0 mm wywinięte na ściany boczne łukiem o minimalnym promieniu 100 mm,

2.3 dno kontenerów KP30z blachy o grubości co najmniej 4,0 mm przechodzące w ściany boczne pod kątem 90 stopni,

2.4 dach kontenerów KP30krytego z blachy o grubości co najmniej 3,0 mm,

3. spoiny wykonane spawem ciągłym;

4. płozy wykonane ze stalowego dwuteownika gorącowalcowanego 180 mm i wyposażone w zabezpieczenie transportowe, umożliwiające transport i rozładunek kontenerów zarówno samochodami wyposażonymi w zabudowę hakową z zabezpieczeniem hydraulicznym zewnętrznym, jak i samochodami z zabezpieczeniem hydraulicznym wewnętrznym;

5. ucho zaczepowe wykonane z pręta stalowego o średnicy co najmniej ø 50 mm, przyspawane do ściany przedniej na wysokości 1570 mm z zastosowaniem blach węzłowych;

6. ściany boczne i dno usztywnione po zewnętrznej stronie co najmniej sześcioma wręgami wykonanymi z ceownika stalowego;

7. tylną ścianę kontenera stanowić mają drzwi dwuskrzydłowe montowane na co najmniej dwóch zawiasach na stronę, ryglowane na dole i na górze drzwi oraz dodatkowo zabezpieczane u dołu blokadą typu „zęby”;

8. dwie rolki jezdne o długości min. 200 mm i średnicy co najmniej 160 mm na łożyskach, montowane pod tylną krawędzią kontenera;

9. elementy ruchome (zawiasy, rolki, rygle) wyposażone w smarowniczki kulkowe ciśnieniowe z główkami stożkowymi;

 10. na ścianach pojemnika KP9 i KP15 haczyki do mocowania plandeki lub siatki;

 11. kontener pomalowany wewnątrz farbą podkładową, a na zewnątrz farbą podkładową i nawierzchniową w kolorze niebieskim 5010 wg tabeli RAL;

warunki dodatkowe:

1. okres gwarancji: co najmniej 12 miesięcy;
2. dostawa do siedziby Zamawiającego staraniem i na koszt Wykonawcy;
3. termin dostawy: nie dłuższy niż 30 dni od daty podpisania umowy.