**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Dostawa kontenerów otwartych: KP5, KP7, KP9, KP14 i KP15**

**Część 2 zamówienia – dostawa kontenerów typu KP9 – 2 szt., KP14 – 2 szt. i KP15 – 10 szt.**

Dostawa kontenerów rolkowych otwartych:

a**) KP9** o pojemności 9÷9,9 m3 do transportu odpadów stałych- ilość **2 sztuki,**

b) **KP14** o pojemności 14÷15,4 m3  do transportu Big Bagów - ilość **2 sztuki,**

c) **KP15** o pojemności 15÷16,5 m3  do transportu odpadów stałych- ilość **10 sztuk.**

**Charakterystyka techniczna kontenerów KP9, KP14 i KP15:**

Fabrycznie nowy kontener rolkowy otwarty na odpady stałe (w tym gruz i materiały sypkie), dostosowany do transportu w systemie hakowym zgodnym z DIN 30722 (z wysokością zaczepu 1570 mm) samochodami:

- Renault Kerax 370.26 6x4 z zabudową typu DH20-62 z zabezpieczeniem hydraulicznym zewnętrznym i

- MAN TGS 26.470 z zabudową typu HEWEA DH20-62 z zabezpieczeniem hydraulicznym zewnętrznym oraz

- MAN TGM 18.290 z zabudową typu HEWEA DH10-41 z zabezpieczeniem hydraulicznym wewnętrznym

i spełniający wszystkie niżej wymienione warunki:

1. wymiary wewnętrzne:

1.1 kontener KP9: długość 6500 mm (±50 mm), szerokość 2400 mm (±50 mm), wysokość ścian bocznych i wrót wynikająca z pojemności kontenera, a ściana przednia o wysokości 1600 mm (±50 mm) od podłoża;

1.2 kontener KP14: długość 4700 mm (±50 mm), szerokość 2200 mm (±50 mm), wysokość wynikająca z pojemności kontenera;

1.3 kontener KP15: długość 5100 mm (±50 mm), szerokość 2400 mm (±50 mm), wysokość wynikająca z pojemności kontenera;

2. pojemnik kontenera wykonany z blachy stalowej:

2.1 ściany z blachy o grubości co najmniej 3,0 mm,

2.2 dno z blachy o grubości co najmniej 4,0 mm

2.3 dno kontenera KP9 i KP15 wywinięte na ściany boczne łukiem o minimalnym promieniu 100 mm;

2.4 dno kontenera KP14 połączone ze ścianami bocznymi pod kątem prostym;

3. spoiny wykonane spawem ciągłym;

4. płozy wykonane ze stalowego dwuteownika gorącowalcowanego 180 mm i wyposażone w zabezpieczenie transportowe, umożliwiające transport i rozładunek kontenerów zarówno samochodami wyposażonymi w zabudowę hakową z zabezpieczeniem hydraulicznym zewnętrznym, jak i samochodami z zabezpieczeniem hydraulicznym wewnętrznym;

5. ucho zaczepowe wykonane z pręta stalowego o średnicy co najmniej ø 50 mm, przyspawane do ściany przedniej na wysokości 1570 mm z zastosowaniem blach węzłowych;

6. ściany boczne i dno usztywnione po zewnętrznej stronie co najmniej sześcioma wręgami wykonanymi z ceownika stalowego;

7. tylną ścianę kontenera stanowić mają drzwi dwuskrzydłowe montowane na co najmniej dwóch zawiasach na stronę, ryglowane na dole i na górze drzwi oraz dodatkowo zabezpieczane u dołu blokadą typu „zęby”;

8. drzwi  wyposażone w łańcuchy ogniwowe ocynkowane z ogniwami krótkimi o grubości 6,0 mm, wykonane wg normy DIN 5685/A, do zaczepiania w pozycji otwartej do ścian bocznych kontenera;

9. dwie rolki jezdne o długości min. 200 mm i średnicy co najmniej 160 mm na łożyskach, montowane pod tylną krawędzią kontenera;

10. elementy ruchome (zawiasy, rolki, rygle) wyposażone w smarowniczki kulkowe ciśnieniowe z główkami stożkowymi;

11. na przedniej ścianie kontenera KP14 i KP15 co najmniej cztery stopnie schodków z powierzchnią ryflowaną;

 12. haczyki do mocowania plandeki lub siatki, umocowane na ścianach po obwodzie kontenera poniżej górnej jego krawędzi;

 13. kontener pomalowany wewnątrz farbą podkładową, a na zewnątrz farbą podkładową i nawierzchniową w kolorze niebieskim 5010 wg tabeli RAL;

warunki dodatkowe:

1. okres gwarancji: co najmniej 12 miesięcy;
2. dostawa do siedziby Zamawiającego staraniem i na koszt Wykonawcy;
3. termin dostawy: zgodny z ofertą Wykonawcy i nie dłuższy niż 90 dni od daty podpisania umowy.