**Załącznik nr 2A**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Dostawa kontenerów KP20 oraz KP36**

**Część 1 zamówienia – dostawa kontenerów typu KP20 - 5 szt.**

Dostawa kontenerów rolkowych otwartych:

**KP 20** o pojemności 19 ÷20 m3 do transportu odpadów stałych– ilość 5  **sztuk,**

1. **Charakterystyka techniczna kontenerów KP20:**

Fabrycznie nowy kontener rolkowy otwarty KP20 na odpady stałe (w tym gruz i materiały sypkie), dostosowany do transportu w systemie hakowym zgodnym z DIN 30722 (z wysokością zaczepu 1570 mm) samochodami:

- RENAULT Kerax 370.26 6x4 z zabudową typu DH20-62 z zabezpieczeniem hydraulicznym zewnętrznym;

- MAN TGS 26.470 z zabudową typu HEWEA DH20-62 z zabezpieczeniem hydraulicznym zewnętrznym;

- MAN TGM 18.290 z zabudową typu HEWEA DH10-41 z zabezpieczeniem hydraulicznym wewnętrznym

i spełniający wszystkie niżej wymienione warunki:

1. wymiary wewnętrzne:

1.1 długość kontenera KP20: 5100 mm (±100 mm),

1.2 szerokość: 2300 mm (±100 mm),

1.3 wysokość wynikająca z pojemności kontenera;

2. pojemnik kontenera wykonany z blachy stalowej:

2.1 ściany z blachy o grubości co najmniej 3,0 mm,

2.2 dno kontenerów KP20z blachy o grubości co najmniej 4,0 mm wywinięte na ściany boczne łukiem o minimalnym promieniu 100 mm,

3. spoiny wykonane spawem ciągłym;

4. płozy wykonane ze stalowego kształtownika gorącowalcowanego 180 mm: ceownika lub dwuteownika, wyposażone w zabezpieczenie transportowe dostosowane do zabudowy hakowej z zabezpieczeniem hydraulicznym wewnętrznym;

5. ucho zaczepowe wykonane z pręta stalowego o średnicy co najmniej ø 50 mm, przyspawane do ściany przedniej na wysokości 1570 mm z zastosowaniem blach węzłowych;

6. ściany boczne i dno usztywnione po zewnętrznej stronie co najmniej sześcioma wręgami wykonanymi z ceownika stalowego;

7. tylną ścianę kontenera stanowić mają drzwi dwuskrzydłowe montowane na co najmniej dwóch zawiasach na stronę, ryglowane na dole i na górze drzwi oraz dodatkowo zabezpieczane u dołu blokadą typu „zęby”;

8. drzwi wyposażone w łańcuchy ogniwowe ocynkowane z ogniwami krótkimi o grubości 6,0 mm, wykonane wg normy DIN 5685/A, do zaczepiania drzwi w pozycji otwartej do ścian bocznych kontenera;

9. dwie rolki jezdne o długości min. 200 mm i średnicy co najmniej 160 mm na łożyskach, montowane pod tylną krawędzią kontenera;

10. elementy ruchome (zawiasy i rolki) wyposażone w smarowniczki kulkowe ciśnieniowe z główkami stożkowymi;

11. haczyki do mocowania plandeki lub siatki, umocowane na ścianach po obwodzie kontenera poniżej górnej jego krawędzi;

12. kontener pomalowany wewnątrz farbą podkładową, a na zewnątrz farbą podkładową i nawierzchniową w kolorze niebieskim 5010 wg tabeli RAL;

1. **Warunki dodatkowe:**
2. okres gwarancji: co najmniej 12 miesięcy;
3. dostawa do siedziby Zamawiającego staraniem i na koszt Wykonawcy;
4. termin dostawy: zgodny z ofertą Wykonawcy i nie dłuższy niż 70 dni od daty podpisania umowy.