

/e-puap/
Prezydent Miasta Opola
ul. Rynek 1A
45-015 Opole

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 3, w związku z art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 z późn. zm.) - zwanej dalej ustawą ooś, art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 z późn. zm.), w związku z art. 77 ust. 7 ustawy ooś, po przeanalizowaniu wniosku Prezydenta Miasta Opola w sprawie zaopiniowania warunków realizacji przedsięwzięcia pn.: „Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku dla Miasta Opola – Zadanie nr 1 Zakład Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów” przez Zakład Komunalny Sp. z o.o. w Opolu

opiniuję pozytywnie

wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku dla Miasta Opola – Zadanie nr 1 Zakład Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów” złożony przez Pana dr inż. Krzysztofa Haziaka – pełnomocnika Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. w Opolu, z dnia 23 września 2022 r., bez numeru, wraz z przesłanym raportem o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, sporządzonym we wrześniu 2022 r. i jego uzupełnieniami.

Uzasadnienie

Prezydent Miasta Opola pismem nr OŚR.6220.68.2022.MKU z 25 listopada 2022 r. (data wpływu do UMWO – 25.11.2022 r.) zwrócił się do Marszałka Województwa Opolskiego o zaopiniowanie warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie Centrum Recyklingu i Odzysku dla Miasta Opola, czyli zakładu mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów. Do pisma dołączono:

- kopię wniosku z 23 września 2022 r., bez numeru, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację ww. przedsięwzięcia;
- uchwałę nr LVIII/1093/22 Rady Miasta Opola z dnia 25 sierpnia 2022 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Podmiejska I” w Opolu wraz z załącznikiem nr 1;
- dokumentację pn.: „Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko - Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku Energii dla Miasta Opola – Zadanie nr 1 Zakład Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów” sporządzoną we wrześniu 2022 r. przez Pana dr inż. Krzysztofa Haziaka z KMH Consult;
- kopię pisma Pana dr inż. Krzysztofa Haziaka z 18 listopada 2022 r. wraz z dokumentacją pn.: „Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko Aneks nr 1 - Budowa Centrum

Recyklingu i Odzysku Energii dla Miasta Opola – Zadanie nr 1 Zakład Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów” sporządzoną w listopadzie 2022 r. przez Pana dr inż. Krzysztofa Haziaka z KMH Consult;

- kopię pisma Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. w Opolu z 23 listopada 2022 r., nr W/561/D-CZO/2022 wraz z uzupełnieniem do Aneksu nr 1.

Po zapoznaniu się z całością ww. dokumentacji, pismem nr DOŚ-RPŚ.7220.31.2022.JW z 19 grudnia 2022 r. wezwano Pana Krzysztofa Haziaka – pełnomocnika Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. w Opolu, m.in. do określenia zdolności przetwarzania instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych oraz wskazania składowych instalacji części mechanicznej i instalacji biologicznej, wyjaśnienia powodów wydzielenia metali żelaznych i nieżelaznych ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych przed poddaniem ich procesowi biologicznego suszenia. Uzupełnienie we wskazanym zakresie zostało przedłożone przy piśmie z 26 stycznia 2023 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 26.01.2023 r.).

W toku prowadzonego postępowania, Prezydent Miasta Opola pismem nr OŚR.6220.68.2022.MKU z 25 stycznia 2023 r. (data wpływu do UMWO – 25.01.2023 r.) przekazał kopię pisma Pana dr inż. Krzysztofa Haziaka z 20 stycznia 2023 r. wraz z dokumentacją pn. „Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko Aneks nr 2 - Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku Energii dla Miasta Opola – Zadanie nr 1 Zakład Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów” sporządzoną w listopadzie 2022 r. przez Pana dr inż. Krzysztofa Haziaka z KMH Consult oraz pismo uzupełniające z 24 stycznia 2023 r. do Aneksu nr 2.

Kolejnym pismem nr OŚR.6220.68.2022.MKU z 3 lutego 2023 r. (data wpływu do UMWO – 03.02.2023 r.) Prezydent Miasta Opola przesłał pisma Pana dr inż. Krzysztofa Haziaka z 17 stycznia 2023 r. i 26 stycznia 2023 r. stanowiące odpowiedź na pismo Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie nr GL.RZŚ.4360.68.2022.AS z dnia 29 grudnia 2022r.

Po weryfikacji całości ww. dokumentacji tutejszy organ stwierdził, że zapisy „Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko...” w dalszym ciągu wymagają doprecyzowania i dlatego pismem nr DOŚ-RPŚ.7220.31.2022.JW z 9 lutego 2023 r. wezwano Pana Krzysztofa Haziaka – pełnomocnika Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. w Opolu m.in. do ponownego określenia zdolności przetwarzania instalacji do biosuszenia, kompostowania, stabilizacji oraz instalacji wytwarzania paliwa alternatywnego. Uzupełnienie we wskazanym zakresie zostało przedłożone przy piśmie z 24 lutego 2023 r., bez numeru (data wpływu do UMWO – 24.02.2023 r.).

Natomiast pismem nr OŚR.6220.68.2022.MKU z 1 marca 2023 r. (data wpływu do UMWO – 01.03.2023 r.) Prezydent Miasta Opola przesłał pismo Pana dr inż. Krzysztofa Haziaka z 23 lutego 2023 r., które jest odpowiedzią na wezwanie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Opolu oraz przekazał ostateczną wersję streszczenia w języku niespecjalistycznym informacji zawartych w „Raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko...”.

Następnym pismem nr OŚR.6220.68.2022.MKU z 14 marca 2023 r. (data wpływu do UMWO – 14.03.2023 r.) Prezydent Miasta Opola przesłał dokumentację sporządzoną przez Pana dr inż. Krzysztofa Haziaka, tj.:

- pismo z 9 marca 2023 r. dotyczące wyjaśnień w zakresie m.in. oddziaływania akustycznego;
- pismo z 9 marca 2023 r. przekazujące skorygowane załączniki nr 12 i 13 do „Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko...”;
- pismo z 9 marca 2023 r. dotyczące aktualizacji opisu wód powierzchniowych i podziemnych oraz lokalizacji przedsięwzięcia w odniesieniu do JCWPd;
- pismo z 13 marca 2023 r. dotyczące sprostowania nazwy przedsięwzięcia.

Po analizie przedmiotowego wniosku wraz ze wszystkimi uzupełnieniami organ stwierdził co następuje:

Zakład Komunalny Sp. z o. o. w Opolu posiada pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Marszałka Województwa Opolskiego nr DOŚ.7222.54.2013.MK z 4 września 2014 r., zmienione następnie decyzjami tego organu: nr DOŚ.7222.123.2014.MJ z 24 lutego 2015 r., nr DOŚ.7222.38.2015.MK z 30 października 2015 r., nr DOŚ-III.7222.57.2017.MK z 11 września 2017 r., nr DOŚ-III.7222.11.2020.JW z 23 lutego 2021 r., nr DOŚ-III.7222.32.2021.JW z 14 września 2021 r. oraz nr DOŚ-RPŚ.7222.10.2022.JW z 26 kwietnia 2022 r. dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – kwatery nr 2 o zdolności przyjmowania odpadów ok. 100 000 Mg/rok, zlokalizowanej na terenie Centrum Odpadowego w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69 w Opolu.

Na terenie Spółki planowana jest realizacja przedsięwzięcia pn. „Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku dla Miasta Opola – Zadanie nr 1 Zakład Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów”. Jak wynika z raportu oddziaływania na środowisko, przedmiotem wniosku jest realizacja przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, o którym mowa w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), tj. instalacje do przetwarzania odpadów w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2021 r. poz. 610 z późn. zm).

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją, planowane przedsięwzięcie kwalifikowane jest również jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 z późn. zm.), tj. jako instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w związku z ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze i drugie tj., jako „instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania”.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla planowanego przedsięwzięcia jest, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, Marszałek Województwa Opolskiego. W związku z powyższym mając na uwadze art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.) zwanej dalej ustawą ooś, przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jeżeli jest przeprowadzana ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, to dla takiej instalacji organem właściwym do wydania opinii jest również marszałek województwa.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. w Opolu przy ul. Podmiejskiej 69, na działkach będących własnością Spółki o numerach ewidencyjnych: 1/71 i część 1/72 k.m. 1 obręb Groszowice, które objęte są ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Podmiejska I” w Opolu przyjętego uchwałą Rady Miasta w Opolu nr LVIII/1093/22 z 25 sierpnia 2022 r.

Przedsięwzięcie będzie polegało na budowie Zakładu Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów o całkowitej przepustowości 88 000 Mg/rok, wchodzącego w skład Centrum Recyklingu i Odzysku Energii. Zakład składał będzie się z:

- instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów (niesegregowanych) odpadów komunalnych o przepustowości 25 000 Mg/rok, w skład której wchodzić będzie:
 - instalacja przygotowania odpadów zmieszanych do biosuszenia,
 - instalacja biosuszenia,
 - instalacja wytwarzania i magazynowania RDF,
 - instalacja stabilizacji frakcji balastowych,
- instalacji biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie o przepustowości 25 000 Mg/rok, w skład której wchodzić będzie:
 - instalacja przygotowania odpadów biodegradowalnych,
 - instalacja tlenowego przetwarzania (kompostowania) odpadów biodegradowalnych,
 - plac dojrzwania,
 - wiata doczyszczania kompostu,
 - magazyn kompostu,
- instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o przepustowości do 8 000 Mg/rok,
- instalacja odzysku i recyklingu odpadów budowlanych o przepustowości do 30 000 Mg/rok.

W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się budowę następujących obiektów i instalacji:

- instalacja przygotowania odpadów zmieszanych do biosuszenia z zapleczem socjalnym (obiekt nr 1) o przepustowości 25 000 Mg/rok;
- instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (obiekt nr 2) o przepustowości 8 000 Mg/rok;
- instalacja przygotowania odpadów ulegających biodegradacji do kompostowania (obiekt nr 3) o przepustowości 25 000 Mg/rok;
- instalacja tlenowego przetwarzania (kompostowanie w 17 reaktorach, biosuszenie w 3 reaktorach, stabilizacja w 1 reaktorze + 2 reaktory logistyczne na wyładunek i załadunek odpadów) wraz z halą manewrową (obiekt nr 4);
- plac dojrzwania (obiekt nr 5) o powierzchni 4 000 m² (50,0 m x 80, 0 m) ;
- instalacja wytwarzania RDF o przepustowości 20 000 Mg/rok wraz z magazynem o pojemności ok. 230 Mg (27 500 Mg/rok) (obiekt nr 6);
- wiata doczyszczania kompostu (obiekt nr 7) o przepustowości 14 000 Mg/rok i wymiarach ok. 25,0 m x 30,0 m i powierzchni ok. 750 m²;
- instalacja oczyszczania powietrza z biofiltrem (obiekt nr 8) składająca się z biofiltra stanowiącego złożę biologiczne oraz maszynowni, w której zlokalizowane będą wentylatory oraz płuczka chemiczna wraz z niezbędnym osprzętem;
- magazyn kompostu (obiekt nr 9) – żelbetowy boks o wymiarach ok. 23,0 m x 58,0 m i powierzchni składowej 1340 m²;
- instalacja odzysku i recyklingu odpadów budowlanych (obiekt nr 10) o przepustowości 30 000 Mg/rok zlokalizowana na placu o powierzchni 3690 m²;
- boksy magazynowe surowców (obiekt nr 11) – 7 zadaszonych żelbetowych boksów na surowce wtórne o wymiarach wewnętrznych w rzucie ok. 6,0 m x 15,0 m każdy o łącznej powierzchni zabudowy 660 m²;
- zbiornik wód deszczowych z funkcją p. poż. (obiekt nr 13) – składać się będzie z dwóch zintegrowanych zbiorników na wody deszczowe czyste (poj. ok. 250 m³) i wody deszczowe brudne (poj. ok. 400 m³);
- dwukomorowy zbiornik ścieków i odcieków (obiekt nr 14) o pojemności czynnej ok. 300 m³;

- budynek warsztatowo-garażowy (obiekt nr 15);
- stacja paliw (obiekt nr 16);
- infrastruktura towarzysząca.

Wszystkie instalacje technologiczne, za wyjątkiem instalacji odzysku i recyklingu odpadów budowlanych oraz placu dojrzwania, zostaną umieszczone w kompleksie przylegających do siebie hal, w celu maksymalnej hermetyzacji prowadzonych w nich procesów. Teren inwestycji obejmie obszar 68 500 m² z czego 37 180 m² stanowić będzie teren zabudowany.

Przewiduje się jedno- lub dwuetapową realizację przedmiotowego przedsięwzięcia, gdzie w etapie pierwszym zrealizowane zostałyby wszystkie obiekty poza:

- instalacją przygotowania odpadów zmieszanych do biosuszenia o przepustowości 25 000 Mg/rok,
- sześcioma reaktorami kompostowania i pięcioma reaktorami biosuszenia instalacji tlenowego przetwarzania wraz z przynależną im halą manewrową, korytarzami manewrowymi i technologicznymi,
- wyposażeniem technologicznym instalacji wytwarzania i magazynowania RDF.

Zmieszane odpady komunalne (20 03 01, 20 03 99, 19 12 12) kierowane będą do instalacji przygotowania odpadów zmieszanych do biosuszenia o przepustowości 25 000 Mg/rok, gdzie zostaną rozdrobnione na rozdrabniaczu wstępnym do frakcji 300 mm oraz przy pomocy separatora metali żelaznych (Fe) i nieżelaznych (nFe) zostaną z nich wydzielone frakcje metaliczne. Tak przygotowane odpady (ex 19 12 12) trafiać będą następnie do instalacji tlenowego przetwarzania celem poddania ich procesowi biosuszenia.

Proces biosuszenia, od momentu załadunku do wyładunku odpadów, trwać będzie ok. 10 dni. W wyniku prowadzenia tego procesu zawartość wody w odpadach zostanie zredukowana z początkowej wartości ok. 40-45% do <20% w odpadzie wysuszonym. W celu optymalizacji procesu oraz umożliwienia jego intensywnego przebiegu, instalacja wyposażona będzie w układ wymienników ciepła odzyskujących energię cieplną z powietrza procesowego, która będzie wykorzystywana do ogrzewania świeżego powietrza przed wprowadzeniem go do reaktorów. Ewentualne odcieki odprowadzane będą do kanalizacji wewnętrzzakładowej i zbiornika ścieków i odcieków.

Odpady po procesie biosuszenia (ex 19 05 01) kierowane będą do instalacji wytwarzania i magazynowania RDF, gdzie nastąpić będzie ich rozdział na odpowiednie frakcje za pomocą separatorów. Pierwszy separator membranowo-wibracyjny typu flip-flow przyjmował będzie cały strumień odpadów rozdziałając go na frakcję:

- drobną (< 20 mm), która stanowić będzie balast kierowany do procesu stabilizacji.
- średnią (20-60 mm), która kierowana będzie do separatora powietrznego typu ZIG-ZAG w celu wydzielenia:
 - frakcji lekkiej stanowiącej komponent paliwa alternatywnego,
 - frakcji ciężkich, które poddawane będą separacji szkła w specjalnym separatorze szkła za pomocą sprężonego powietrza. Pozostałość po wydzieleniu stłuczki szklanej stanowić będzie frakcję balastową, która kierowana będzie do procesu stabilizacji. Wydzielona stłuczka szklana stanowić będzie gotowy surowiec do przekazania recyklarom,
- grubą (> 60 mm), która kierowana będzie na separator powietrzny w celu wydzielenia frakcji:
 - ciężkiej stanowiącej w głównej mierze frakcje niepalne, które stanowić będą balast z sortowania kierowany do stabilizacji,
 - lekkiej stanowiącej preRDF kierowany do magazynu RDF.

Instalacja wytwarzania i magazynowania RDF stanowić będzie również miejsce ujednolicania składu oraz buforowania wytworzonego paliwa dla Instalacji Termicznego

Przekształcania Odpadów. Do magazynu trafiać będą następujące strumienie wytwarzanego na terenie zakładu RDF:

- z instalacji wytwarzania RDF (z wysuszonych odpadów zmieszanych),
- z instalacji odzysku i recyklingu odpadów budowlanych,
- z instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- z instalacji przygotowania odpadów biodegradowalnych do kompostowania,
- z instalacji doczyszczania kompostu.

Ogółem do magazynu RDF trafiać może do 27 250 Mg RDF/rok. Ponieważ maksymalna przepustowość planowanej Instalacji Termicznego Przekształcania Odpadów wynosi 20 000 Mg/rok, ewentualna nadwyżka przekazywana będzie do odzysku podmiotom zewnętrznym.

Do Zakładu trafiać będą dwa strumienie odpadów ulegających biodegradacji:

- odpady kuchenne ulegające biodegradacji (resztki żywności bez odpadów pochodzenia zwierzęcego) zbierane w sposób selektywny (20 01 08),
- odpady ulegające biodegradacji (z ogrodów, parków, w tym cmentarzy) zbierane w sposób selektywny (20 02 01).

Wszystkie odpady ulegające biodegradacji kierowane będą do instalacji przygotowania odpadów ulegających biodegradacji do kompostowania o przepustowości 25 000 Mg/rok. Odpady kuchenne trafiać będą do separatora biofrakcji, który wydzielać będzie z ich strumienia zabrudzenia (folie), które następnie kierowane będą do produkcji paliwa alternatywnego. Natomiast oczyszczona frakcja bio kierowana będzie do mieszacza. Odpady ulegające biodegradacji pochodzące z terenów zielonych poddawane będą rozdrobnieniu na rozdrabniaczu 150 mm, a następnie trafiać będą do mieszacza.

W mieszaczu przygotowane odpady biodegradowalne mieszane będą z materiałem strukturalnym celem zapewnienia odpowiedniej struktury materiału do kompostowania. W fazie rozruchu i pierwszym okresie eksploatacji materiał strukturalny stanowić będą rozdrobnione odpady z terenów zielonych (gałęzie itp.), później zaś będzie to frakcja >20 mm wydzielana w procesie doczyszczania kompostu. Tak ujednolicony wielkościowo materiał transportowany będzie do procesu kompostowania intensywnego w zamkniętych 17 reaktorach.

Proces kompostowania przebiegać będzie w warunkach umiarkowanej intensywności procesu rozkładu w temperaturze ok. 55°C. W celu utrzymania optymalnej wilgotności procesu odpady będą okresowo zwilżane wodą. Zakładany czas kompostowania to 6 tygodni (42 dni). W celu optymalizacji procesu kompostowania przewiduje się okresowe przerzucanie wsadu między komorami. Podczas cyklu kompostowania odpady powinny być przerzucane minimum 2 razy (nie licząc załadunku i rozładunku odpadów). Jeżeli odpady po procesie w reaktorach uzyskają wymagane parametry skierowane zostaną do instalacji doczyszczania kompostu. W przypadku gdy kompost nie będzie spełniał określonych parametrów zostanie on przetransportowany na plac dojrzewania o powierzchni 4 000 m² (50,0 m x 80, 0 m) gdzie zostanie poddany procesowi kompostowania ekstensywnego w przyzmac przez ok. 3 tygodnie (21 dni). Po procesie kompost skierowany zostanie do instalacji doczyszczania kompostu.

Przeznaczeniem instalacji doczyszczania kompostu o przepustowości 14 000 Mg/rok jest doczyszczenie wytwarzanego w instalacji tlenowego przetwarzania kompostu poprzez usunięcie z niego pozostałych zabrudzeń (pochodzących z przypadkowych wrzutów) oraz odzyskanie materiału strukturalnego (frakcji >20 mm). Kompost w pierwszej kolejności trafiać będzie na separator (sito) frakcji drobnej (20 mm), na którym wydzielany będzie materiał strukturalny (>20 mm), zawracany następnie do instalacji przygotowania odpadów do kompostowania. Opcjonalnie kompost może być poddany doczyszczeniu z wydzieleniem balastu (frakcja ciężka),

który kierowany będzie do zasobni odpadów zmieszanych oraz frakcji lekkiej, która kierowana będzie do instalacji wytwarzania RDF jako komponent do produkcji paliwa.

Gotowy kompost magazynowany będzie w żelbetowym boksie o wymiarach ok. 23,0 m x 58,0 m i powierzchni składowej 1340 m².

Do procesu stabilizacji tlenowej, który prowadzony będzie w jednym reaktorze, kierowane będą frakcje balastowe w ilości ok. 6000 Mg/rok, wydzielone z wysuszonych zmieszanych odpadów komunalnych w węźle wytwarzania RDF. Proces przebiegać będzie w warunkach umiarkowanej intensywności procesu rozkładu w temperaturze maksymalnie 55°C. Zakładany czas stabilizacji wynosi 2 tygodnie (14 dni). Po procesie stabilizacji odpady skierowane zostaną na plac dojrzwania celem przeprowadzenia stabilizacji ekstensywnej (14 dni).

Z danych zawartych w raporcie wynika, że zgodnie z przeprowadzonymi obliczeniami bilansowymi do procesu kompostowania trafiać będzie 24 625 Mg/rok odpadów, do biosuszenia 24 450 Mg/rok, a do stabilizacji tlenowej 5 850 Mg/rok. Jednakże wnioskodawca do wymiarowania poszczególnych instalacji oraz określenia ich wydajności, przy założonym czasie pracy 250 dni, przyjął, że wydajność instalacji:

- kompostowania wyniesie 25 000 Mg/rok, tj. 160 Mg/dobę przy uwzględnieniu wskaźnika nierównomierności 1,6, który związany jest z cyklem rocznym powstawania odpadu. W przypadku odpadów biodrogeradualnych należy uwzględnić okres wegetacji roślin, w którym powstawanie odpadów 20 01 02 (odpady zielone) jest wzmożone. To powoduje, że o ile rocznie powstawać będzie określona ilość odpadów, to ich rzeczywisty czas powstawania wynosić będzie ok. 8 miesięcy. To powoduje zwiększenie wydajności miesięcznej i dobowej w stosunku do wartości średniorocznych;
- biosuszenia wyniesie 25 000 Mg/rok, tj. 100 Mg/dobę;
- stabilizacji wyniesie 6 000 Mg/rok, tj. 24 Mg/dobę.

Odpady wielkogabarytowe trafiać będą do instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o przepustowości 8 000 Mg/rok, gdzie w pierwszej kolejności poddane zostaną demontażowi manualnemu, w celu wydzielenia drewna. Następnie kierowane będą do rozdrabniacza 300 mm, a potem poddawane będą separacji magnetycznej na separatorze metali żelaznych i separatorze metali nieżelaznych. Wydzielone metale trafiać będą do kontenerów, a następnie do boksów magazynowych surowców. Rozdrobnione odpady wielkogabarytowe stanowiąc będą komponent paliwa zastępczego (preRDF), który kierowany będzie do instalacji wytwarzania i magazynowania RDF.

Odpady budowlane przetwarzane będą w instalacji odzysku i recyklingu odpadów budowlanych o przepustowości 30 000 Mg/rok. Odpady budowlane w pierwszej kolejności trafiać będą do kabiny sortowniczej, w której wydzielone zostaną frakcje materiałowe takie jak karton i tworzywa, a następnie będą rozdrabniane w rozdrabniaczu wstępnym (300 mm). W przypadku gdy dostarczona partia odpadów budowlanych nie będzie zawierała frakcji tworzyw sztucznych lub makulatury albo nie będzie nadawała się do segregacji na stole sortowniczym, przewiduje się możliwość pominięcia manualnego sortowania i skierowanie odpadów bezpośrednio do rozdrabniacza. Po rozdrabniaczu odpady kierowane będą w obszar działania separatora metali żelaznych i separatora metali nieżelaznych. Wydzielone metale trafiać będą do kontenerów, a następnie do boksów magazynowych surowców. Po separacji magnetycznej odpady trafią do separatora frakcji drobnej, na którym wydzielone zostanie kruszywo (frakcja <20 mm). Frakcja >20 mm trafi na separator powietrzny, na którym wydzielona zostanie frakcja lekka – preRDF kierowana do instalacji wytwarzania i magazynowania RDF. Doczyszczona frakcja >20 mm stanowiąc będzie kruszywo > 20 mm przekazywane do zagospodarowania poza Zakładem.

Z informacji zawartych w przedłożonym „Raporcie...” dotyczących oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na powietrze atmosferyczne wynika, że przygotowanie

inwestycji, zarówno w wariantcie jedno- jak i dwuetapowym, będzie przejściowym źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego. Emisje te spowodowane będą głównie spalaniem oleju napędowego przez środki transportu oraz sprzęt budowlany typu betoniarki, dźwigi, koparki (NO_2 , CO, SO_2 i pyłów). Mniejszymi źródłami emisji będą procesy szlifowania i cięcia materiałów budowlanych – powodujące emisję pyłów, oraz prace spawalnicze – przyczyniające się do emisji pyłowej, oraz gazowej (NO_2 , CO), a także prace wykończeniowe z wykorzystaniem materiałów zawierających rozpuszczalniki organiczne i inne substancje chemiczne. Emisje te, ze względu na ograniczony czas występowania, zakres prowadzonych prac, nie będą miały większego wpływu na stan powietrza atmosferycznego poza terenem realizacji przedsięwzięcia, zatem będą miały charakter lokalny oraz przejściowy i ustaną z chwilą zakończenia ww. robót.

Na etapie eksploatacji instalacji wystąpią emisje zanieczyszczeń do powietrza, zarówno pyłowe jak i gazowe, związane z prowadzeniem procesów przetwarzania odpadów przyjmowanych do Zakładu oraz z emisją ze spalania paliw w silnikach napędowych maszyn i pojazdów obsługujących poszczególne instalacje, realizujących transport wewnętrzny oraz transportujących odpady do i po przetworzeniu. Wszystkie instalacje przetwarzania odpadów, poza instalacją odzysku i recyklingu odpadów budowlanych, zlokalizowane będą w dedykowanych halach technologicznych.

Eksploatacja przedmiotowej inwestycji wiąże się z emisją zorganizowaną oraz emisją niezorganizowaną zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.

Źródłem emisji zorganizowanej do powietrza z instalacji mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów zmieszanych i biodegradowalnych będzie emitor EM1, który ujmować będzie powietrze z hali instalacji przygotowania odpadów zmieszanych do biosuszenia, hali przygotowania odpadów ulegających biodegradacji do kompostowania oraz z części manewrowej hali instalacji tlenowego przetwarzania. Powietrze z ww. instalacji zostanie ujęte i skierowane jako powietrze procesowe do instalacji tlenowego przetwarzania (kompostowanie i biosuszenie), następnie powietrze z procesu tlenowego przetwarzania zostanie ujęte i skierowane na instalację oczyszczania powietrza, na którą składać się będzie płuczka chemiczna oraz biofiltr. W płuczce chemicznej usuwane będą związki amoniaku oraz prowadzona będzie korekta wilgotności powietrza, natomiast na złożu biologicznym biofiltra usuwane będą głównie związki organiczne złowne. Tak oczyszczone powietrze odprowadzane będzie do atmosfery.

Kolejnym źródłem emisji zorganizowanej będzie emitor EM2, który ujmuje powietrze z hali instalacji wytwarzania i magazynowania RDF oraz hali instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, które po przejściu przez filtr workowy odprowadzane będzie do atmosfery.

Ostatnim źródłem emisji zorganizowanej będzie emitor EM4, którym odprowadzane będą zanieczyszczenia z instalacji odzysku i recyklingu odpadów budowlanych, po przejściu przez separator powietrzny (cyklon) będzie następować emisja do atmosfery.

Źródłem emisji niezorganizowanej będzie transport samochodowy na terenie przedsięwzięcia związany z dostarczaniem odpadów oraz transportem produktów przetwarzania odpadów, maszyny i pojazdy obsługujące poszczególne instalacje, instalacja odzysku i recyklingu odpadów budowlanych oraz plac dojrzwania.

Na potrzeby raportu oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia zostały przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu w dwóch wariantach (dla wariantu jedno- lub dwuetapowego). W ocenie wpływu przedsięwzięcia na stan zanieczyszczenia powietrza uwzględnione zostały emisje z instalacji planowanych w ramach analizowanego przedsięwzięcia zlokalizowanych na terenie Zakładu Komunalnego Spółka z o.o. w Opolu, przy ul. Podmiejskiej 69 (przedstawione w wariantcie jednoetapowym, tj. emisje pochodzące z instalacji przygotowania odpadów ulegających biodegradacji do kompostowania,

instalacji tlenowego przetwarzania, instalacji doczyszczania kompostu, magazynu paliwa alternatywnego, instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz instalacji odzysku i recyklingu odpadów budowlanych, a także w wariantcie dwuetapowym, który uwzględni dodatkowo emisje pochodzące z instalacji przygotowania odpadów zmieszanych do biosuszenia, emisje z instalacji tlenowego przetwarzania (reaktory do kompostowania i reaktory biosuszenia) wraz z przynależną im halą manewrową, korytarzami manewrowymi i technologicznymi oraz emisje z instalacji do wytwarzania i magazynowania RDF) oraz emisje niezorganizowane związane ze spalaniem paliw w silnikach pojazdów dostarczających odpady i transportujących produkty przetwarzania odpadów, a także pozostałych pojazdów poruszających się po terenie instalacji. Do oceny oddziaływania na powietrze atmosferyczne związane z planowanym przedsięwzięciem wzięto pod uwagę także istniejące obiekty i instalacje eksploatowane przez Zakład Komunalny Sp. z o.o., z uwzględnieniem zmian jakie nastąpią po oddaniu do eksploatacji planowanego przedsięwzięcia, istniejące obiekty i instalacje eksploatowane przez Remondis Opole Sp. z o.o., projektowaną sortownię odpadów zbieranych selektywnie Remondis Opole Sp. z o.o., instalację przetwarzania tworzyw sztucznych, dla której właścicielem jest Zakład Komunalny Sp. z o.o. oraz planowaną Instalację Termicznego Przekształcania Odpadów (objętą odrębnym wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach).

Obliczenia wykazały, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji nie spowoduje, poza granicami terenu do którego inwestor posiada tytuł prawny, przekroczeń stężeń dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845), ani przekroczeń wartości odniesienia, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16 z 2010 r., poz. 87). Analizą objęto substancje takie jak pył, związki odpowiedzialne za powstawanie odorów, tj.: lotne kwasy tłuszczowe, amoniak i inne związki zawierające azot, ketony, związki aromatyczne oraz nieorganiczne i organiczne związki siarki.

Analizę pod względem potencjalnego zanieczyszczenia powietrza sporządzono w oparciu o obowiązujące aktualnie wymagania i przepisy prawne odrębnie dla etapu I i etapu I+II. Przeprowadzona analiza oddziaływania projektowanego przedsięwzięcia inwestycyjnego, zarówno w przypadku etapu I jak i etapu I+II pokazała, że pełna jej eksploatacja nie przyczyni się do pogorszenia stanu arosanitarne go wokół jej eksploatacji i spełni ona wszystkie kryteria w zakresie dotrzymania wartości dopuszczalnych w powietrzu. Pełna eksploatacja instalacji z uwzględnieniem emisji z obiektów istniejących, jak i tych dla których wydano decyzje o środowiskowych uwarunkowaniach, zamykać się będzie w granicach działek inwestora.

Ponadto w celu ochrony powietrza atmosferycznego, w tym ograniczenia emisji pyłu oraz zmniejszenia uciążliwości zapachowej, przewidziano następujące rozwiązania:

- hermetyzacja i podłączenie do układu oczyszczania powietrza wszystkich hal, w których prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów komunalnych bezpośrednio po ich dostarczeniu do Zakładu,
- minimalizowanie czasu magazynowania odpadów,
- nawadnianie kompostowanych odpadów,
- zraszanie suchych odpadów budowlanych wodami opadowymi,
- uwzględnianie warunków meteorologicznych oraz prognoz podczas podejmowania znaczących procesów technologicznych (unikanie tworzenia lub przerzucania pryzm, przesiewania lub rozdrabniania w przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, np. podczas silnego wiatru),

- organizowanie logistyki dostaw i odbioru odpadów przyjmowanych i wytwarzanych na terenie Zakładu, w taki sposób, aby minimalizować ilość kursów i maksymalnie wykorzystywać pojemność ładunkową każdego pojazdu oraz ładówek kołowych itp., minimalizując jednocześnie ilość tzw. „pustych przejazdów”,
- wykorzystywanie sprzętu i maszyn budowlanych spełniających normy w zakresie emisji spalin, posiadających certyfikaty potwierdzające dopuszczenie do użytkowania oraz odpowiednie badania techniczne okresowe tam gdzie jest to wymagane przepisami,
- transport materiałów sypkich pod przykryciem lub w zamkniętych naczepach.

Jednocześnie zwraca się uwagę na fakt, że jeśli w ocenie jakości powietrza wykonanej przez GIOŚ Regionalny Wydział Monitoringu Środowiska w Opolu, zgodnie z art. 89 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zostaną wykazane przekroczenia poziomów dopuszczalnych substancji emitowanych z przedmiotowej instalacji, wówczas przed uzyskaniem pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji niezbędne będzie przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego na terenie gminy, w której planowana jest realizacja przedsięwzięcia (art. 225 - 229 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*). Zgodnie z art. 225 ust 1 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wydanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza dla nowo budowanej instalacji lub zmienianej w istotny sposób jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji. Z tego przepisu wynika więc, że jeśli taka redukcja emisji nie zostanie osiągnięta, to organ administracji nie będzie mógł wydać decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego lub jego zmiany.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710 z późn. zm.), eksploatacja instalacji wchodzących w skład analizowanego przedsięwzięcia nie wymaga prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza. Jednakże na podstawie wymogów konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów, prowadzący instalację zobligowany jest do prowadzenia monitoringu emisji zorganizowanych do powietrza dla pyłu – z procesów mechanicznego przetwarzania odpadów, H₂S – z procesów biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowni), NH₃ – z procesów biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowni) oraz odorów – z procesów biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowni).

Z uwagi na powyższe, jak również w celu umożliwienia wykonania wstępnych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza, należy przewidzieć możliwość zainstalowania króćców pomiarowych na emitorach wchodzących w skład przedmiotowej instalacji.

Eksploatacja instalacji funkcjonujących w ramach przedmiotowego przedsięwzięcia nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

W celu zmniejszenia zużycia wody w instalacji kompostowni/stabilizacji tlenowej, do nawilżania masy przetwarzanych odpadów, w pierwszej kolejności wykorzystywane będą odcieki z tego procesu gromadzone w zbiorniku odcieków, a następnie woda ze zbiornika wód opadowych ppoż. Woda wodociągowa wykorzystywana będzie dopiero w przypadku niedostatku wody z tych źródeł lub np. w przypadku awarii układu podawania wody odciekowej. Dodatkowo, przewiduje się możliwość wykorzystania wód odprowadzanych z terenu Zakładu w wyniku utrzymywania sztucznej depresji wód podziemnych. Wody te odprowadzane obecnie w ilości ok. 130 000 m³/miesiąc, będą mogły być wykorzystywane do celów porządkowych, a po przeprowadzeniu badań (potwierdzenie że skład wód nie obniży jakości produktu jakim jest kompost) również do celów technologicznych (nawadnianie kompostowanych odpadów). Ilość

koniecznej do dozowania wody do poszczególnych komór określać będzie program sterujący stanowiący element dostawy technologicznej.

Instalacja zostanie wyposażona w zbiornik wód deszczowych (obiekt 13), w którym będą retencjonowane oczyszczone na separatorze ścieki deszczowe przed ich odprowadzeniem do kanalizacji miejskiej. Zbiornik będzie retencjonował oddzielnie wody opadowe czyste (poj. ok. 250 m³) oraz oddzielnie wody opadowe brudne (poj. ok. 400 m³). Zbiornik ten będzie jednocześnie pełnił funkcję źródła zasilania (buforu) w wodę do celów przeciwpożarowych.

Wody opadowe i roztopowe czyste odprowadzone zostaną do zbiornika wód deszczowych (oddzielna komora na wody opadowe czyste) i stanowiąc będą źródło wody do celów porządkowych i technologicznych. Wody opadowe i roztopowe brudne zostaną podczyszczane w układzie podczyszczania opartym na separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem, a następnie skierowane zostaną do zbiornika wód deszczowych (oddzielna komora na wody opadowe brudne) i będą stanowiły zapas wody na cele p.poż.

Ewentualny nadmiar wód opadowych i roztopowych zgromadzonych w zbiorniku wód deszczowych (obiekt 13) zostanie odprowadzony systemem wewnętrznej kanalizacji burzowej do istniejącego i działającego już zbiornika wód opadowych i roztopowych.

W celu umożliwienia odprowadzenia powstających na terenie Zakładu ścieków planuje się realizację następujących układów kanalizacyjnych:

- sanitarną - kanalizacja z obiektów i pomieszczeń socjalno-sanitarnych, ścieki sanitarne będą odprowadzane do kanalizacji zewnętrznej i dalej na oczyszczalnię ścieków;
- z tlenowego przetwarzania odpadów, odcieki z instalacji oczyszczania powietrza, ścieki z mycia posadzek, ścieki ujęte z placu dojrzewania. Ścieki przemysłowe zostaną ujęte w oddzielny system kanalizacyjny i odprowadzone do zbiornika ścieków i odcieków (obiekt nr 14) skąd będą zawracane do procesu tlenowego przetwarzania. Ewentualny nadmiar odcieków odprowadzany będzie do istniejącego zbiornika odcieków ze składowiska i dalej przetłaczane rurociągiem do kanalizacji miejskiej.
- deszczową czystą ujmującą wody deszczowe z dachów, zakończoną zbiornikiem wód deszczowych (oddzielna komora zbiornika wód deszczowych) czystych stanowiących źródło wody do celów porządkowych i technologicznych. Ewentualny nadmiar wód opadowych i roztopowych zostanie odprowadzony systemem wewnętrznej kanalizacji burzowej do istniejącego i działającego już zbiornika wód opadowych i roztopowych. Nadmiar wód będzie stanowić bufor wody na bieżące cele technologiczne Centrum Recyklingu i Odzysku Energii.
- deszczową brudną ujmującą wody opadowe z dróg i placów, zakończoną układem podczyszczania, opartym na separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem. Ścieki deszczowe brudne po podczyszczeniu skierowane zostaną do zbiornika wód deszczowych (oddzielna komora), gdzie będą stanowiły zapas wody na cele ppoż. Ewentualny nadmiar wód opadowych i roztopowych zostanie odprowadzony systemem wewnętrznej kanalizacji burzowej do istniejącego i działającego już zbiornika wód opadowych i roztopowych. Nadmiar wód będzie stanowić bufor wody na bieżące cele technologiczne Centrum Recyklingu i Odzysku Energii.

Oddzielnym zbiornikiem do gromadzenia ścieków powstających w wyniku funkcjonowania instalacji będzie zbiornik ścieków i odcieków (obiekt 14). Zbiornik ścieków i odcieków wykonany zostanie jako żelbetowy, podziemny, zamknięty o pojemności czynnej ok. 300 m³. Zbiornik wykonany zostanie, jako dwukomorowy:

- komora ścieków z procesu kompostowania (poj. ok. 100 m³), umożliwiającą gromadzenie ścieków nadających się do recyrkulacji w celu nawadniania kompostowanych odpadów,

- komora ścieków przemysłowych (poj. ok. 200 m³), w której gromadzone będą pozostałe ścieki przemysłowe nienadające się do wykorzystania w procesach technologicznych, odprowadzane do kanalizacji miejskiej.

Gospodarka wodno-ściekowa planowanego przedsięwzięcia została zorganizowana w sposób zapewniający, zarówno zminimalizowanie zapotrzebowania na wodę wodociągową, jak i minimalizację ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych. Zapewniono lokalne retencjonowanie wód opadowych pozwalające na co najmniej częściowe zatrzymanie ich w miejscu wystąpienia opadu i przywrócenie do obiegu hydrologicznego.

Podstawowymi źródłami hałasu na terenie planowanego przedsięwzięcia będą źródła kubaturowe typu hala, źródła punktowe zlokalizowane na zewnątrz budynków, źródła liniowe – ruch pojazdów i sprzętu mobilnego. Większość istotnych źródeł hałasu zlokalizowanych zostanie w halach technologicznych. Przegrody architektoniczne stanowiące element hal będą ograniczały bezpośrednią emisję hałasu z tych źródeł. Poza halami na terenie zakładu zlokalizowane będą punktowe źródła hałasu, tj. rozdrabniacz wstępny odpadów budowlanych, separator powietrzny instalacji odzysku i recyklingu odpadów budowlanych oraz przetrucarka kompostu. Źródła liniowe będą stanowiły pojazdy i maszyny poruszające się po terenie zakładu, tj. ładowarki kołowe, samochody hakowe, wózki widtowe. Pojazdy te będą się poruszać zarówno po halach technologicznych, jak i po terenie zewnętrznym wraz z pojazdami dowożącymi i odbierającymi odpady.

W przesłanej dokumentacji wnioskujący dokonał analizy skumulowanego oddziaływania akustycznego w środowisku od istniejących oraz planowanych do realizacji źródeł hałasu. W obliczeniach rozprzestrzeniania hałasu uwzględniono istniejące źródła hałasu, jak i źródła projektowane, dla których wydano decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach. Najbliższe tereny chronione akustycznie, zgodnie z informacją Prezydenta Miasta Opole z dnia 7.06.2022 r. znak OŚR.6251.3.2022.MW, w odniesieniu do działek ewidencyjnych nr 1/71 i 1/72, znajdują się w odległości ok. 200 m i stanowi je zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna. Z przeprowadzonych obliczeń wynikało, że propagacja hałasu pochodzącego od źródeł istniejących i projektowanych w rozpatrywanej inwestycji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu, dla pory dnia i pory nocy, na najbliższych położonych terenach chronionych.

W zakresie emisji odpadów Wnioskodawca określił przewidywane (szacunkowe) ilości i rodzaje odpadów mogących powstawać na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji przedsięwzięcia wraz ze sposobem postępowania z odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia powstawać będą, zarówno odpady niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne, w związku z koniecznością prowadzenia prac budowlanych, instalacyjnych i montażowych. Teren instalacji poddany będzie procesowi makroniwelacji, w którym wykorzystywany będzie, zarówno materiał budowlany, jak i powstający na bieżąco odpad ziemi i gleby. Odpady magazynowane będą selektywnie, w sposób uniemożliwiający ich niekontrolowane rozprzestrzenianie lub wyciek i zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych. Wnioskodawca określił, że wszystkie odpady wytwarzane na tym etapie przekazywane będą podmiotom upoważnionym do ich zagospodarowania.

Odpady powstające na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia będą dzielić się na odpady powstałe w wyniku prowadzenia procesów przetwarzania oraz odpady związane z funkcjonowaniem instalacji (zużyte czyszciva, ubrania, oleje i smary itp.). Wszystkie odpady wytwarzane na tym etapie przekazywane będą podmiotom upoważnionym do ich zagospodarowania.

Należy mieć na uwadze, że zgodnie z art. 204 ustawy *Poś* instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymagania wynikające z najlepszych dostępnych

technik BAT, natomiast warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia ustalone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach są wiążące dla organu wydającego pozwolenie zintegrowane.

W „Raporcie...” wykazano, że przedmiotowe instalacje będą spełniać wymagania najlepszych dostępnych technik, tj. wymagania określone w dokumentach referencyjnych, a w szczególności w konkluzjach BAT zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE*.

Nadmienić należy, że Zakład Komunalny Sp. z o.o. w Opolu został umieszczony na liście Marszałka Województwa Opolskiego jako instalacja komunalna do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielania z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku, planowana do budowy, rozbudowy lub modernizacji.

Biorąc pod uwagę powyższe, Marszałek Województwa Opolskiego niniejszym zaopiniował pozytywnie przedłożony wniosek w ramach postępowania w sprawie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko prowadzonej przez Prezydenta Miasta Opola w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa Centrum Recyklingu i Odzysku dla Miasta Opola – Zadanie nr 1 Zakład Mechanicznego i Biologicznego Przetwarzania Odpadów”.

z upoważnienia
Marszałka Województwa Opolskiego
Dyrektor Departamentu Ochrony Środowiska

Manfred Grabelus

Otrzymują:

(e-puap)

1. Prezydent Miasta Opola – z prośbą o powiadomienie o przedmiotowym piśmie stron postępowania, w tym zwłaszcza w trybie art. 10 Kpa
ul. Rynek 1A
45-015 Opole

Do wiadomości:

(e-puap)

1. Pan Krzysztof Haziak – pełnomocnik Zakładu Komunalnego Sp. z o.o. w Opolu
KMH Consult
ul. Strumykowa 28A m. 31
65-101 Zielona Góra
2. aa